

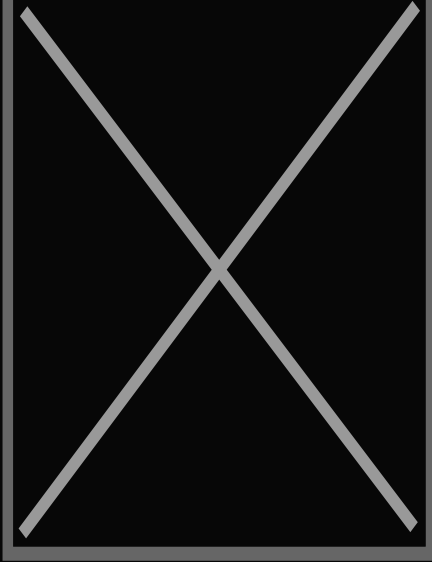
Da Centrica Business Solutions la cogenerazione per il sottozero



Centrica Business Solutions presenta la **cogenerazione per il sottozero**: l'azienda ha, infatti, annunciato di aver realizzato un impianto di trigenerazione per **Brivio & Viganò**, da 40 anni punto di riferimento per la distribuzione e la logistica integrata di prodotti alimentari.

L'impianto, che rappresenta una rarità nel panorama industriale per la catena del freddo negativo, è stato completamente progettato, realizzato e mantenuto con un contratto di Full Service di 10 anni da Centrica, a Pozzuolo Martesana (MI), dove l'azienda dispone di 25.000 mq di area di stoccaggio merce con surgelati e freschi. La realizzazione consentirà all'azienda di raggiungere i propri obiettivi di **affidabilità di fornitura, risparmi economici ed energetici e minor impatto ambientale**.

[caption id="attachment_162232" align="alignleft" width="225"]



Christian Stella[/caption]

Christian Stella, Managing Director di Centrica Business Solutions Italia, commenta: “La logistica del freddo deve affrontare sfide senza precedenti: la produzione e lo stoccaggio ad alta intensità energetica comportano costi molto elevati; una maggiore automazione dei processi aumenta la dipendenza dalla fornitura di energia e una fornitura inaffidabile metterebbe a rischio la qualità e la sicurezza alimentare, perché eventuali interruzioni possono comportare la deperibilità dei prodotti. Basti pensare che da una nostra ricerca è emerso come ben il 50% del consumo di energia elettrica per le aziende del settore Food & Beverage è attribuibile ai processi di congelamento e raffreddamento. Siamo stati scelti perché la nostra si è rivelata essere la migliore alternativa per garantire il contenimento dei costi energetici con un'erogazione stabile e affidabile dell'energia, nel pieno rispetto dell'ambiente”.

COGENERAZIONE PER IL SOTTOZERO - A seguito dell'audit preliminare realizzato da Centrica Business Solutions, è emerso che l'azienda manifestava un fabbisogno di energia elettrica pari a 7.500.000 kWh/anno, da generare con sistemi che permettessero di ridurre i costi, aumentando nel contempo l'affidabilità e riducendo le emissioni di CO₂. Quindi, è stato realizzato l'**impianto di trigenerazione E1010** in package containerizzato per installazione esterna, con una potenza elettrica di 1 MWe una potenza frigorifera da 400 kW, dotato di assorbitore ad ammoniaca per raffreddamento CO₂ fino a -6°C.

L'impianto, così configurato, in funzione h24, 7/7 e con un funzionamento 6.500 ore l'anno, consente all'azienda di autoprodurre circa il 90% dell'energia elettrica utilizzata dal processo, di **risparmiare 1.300 tonnellate di CO₂ e 587 tonnellate equivalenti di petrolio** e di ottenere circa 600 titoli di efficienza energetica su base annua. In questo modo Brivio & Viganò può beneficiare di notevoli risparmi economici, energetici e ambientali e, al contempo, migliorare la reputazione aziendale e garantire un futuro sostenibile.

Conclude Stella: “Aiutiamo le aziende ad essere più competitive sul mercato, anche per mezzo di una maggiore sostenibilità. Per questo, finanziamo completamente gli impianti con il modello contrattuale **Discount Energy Purchase (DEP)**, con il quale sosteniamo tutti gli investimenti e forniamo al cliente energia efficiente autoprodotta in loco, ad una tariffa inferiore rispetto a quella che corrisponderebbe al tradizionale fornitore di rete e con un servizio di manutenzione Full Risk incluso”.