# Stabilimento ad energia pulita per Acqua Panna

dvdf8306-70d5b4f7

È stato inaugurato ieri, alla presenza di Federico Ignesti, Sindaco di Scarperia San Piero, Aleandro Del Mazza, assessore Ambiente, Protezione Civile, Partecipate e Servizi Pubblici Locali del comune di Barberino del Mugello, Claudio Scarpelli, Sindaco di Firenzuola e Claudio Boni, assessore alle Risorse del comune di Borgo San Lorenzo il nuovo impianto a energia pulita, interamente alimentato a GNL (Gas Naturale Liquefatto), un combustibile a ridotto impatto ambientale, che rifornirà integralmente il sito produttivo di Scarperia, dove viene imbottigliata Acqua Panna, ambasciatrice del gusto e simbolo dell'eccellenza Toscana sulle tavole di tutto il mondo. Il taglio del nastro è stato effettuato con le stesse forbici utilizzate per l'inaugurazione dello stabilimento moderno nel 1962.

Questo progetto si inserisce all'interno delle attività portate avanti dal Gruppo Sanpellegrino - di cui Acqua Panna fa parte - da sempre impegnato a valorizzare l'acqua minerale con un approccio estremamente innovativo in grado di garantire elevati standard qualitativi e alti livelli di sostenibilità ambientale. Grazie al GNL, contraddistinto da emissioni di anidride carbonica e ossidi di azoto nettamente inferiori rispetto agli altri combustibili, e da una totale assenza di anidride solforosa e particolati, Acqua Panna disporrà dell'apporto energetico ottimale per gestire i processi produttivi dello stabilimento, rendendo l'impianto di imbottigliamento ancora più sostenibile.

acqua-panna-still-glass-12x750mlUn importante risultato raggiunto anche grazie ai continui investimenti nel campo dell'innovazione e alle politiche di sviluppo sostenibile volte a favorire la riduzione dell'impatto ambientale, come ha sottolineato **Donatella Cursi**, Direttore dello stabilimento di Acqua Panna. *"Siamo particolarmente orgogliosi di alimentare lo stabilimento di Scarperia con un nuovo sistema energetico, integralmente alimentato a GNL, che contribuirà a ridurre in maniera significativa le emissioni di gas serra*– ha dichiarato Cursi. *Questo progetto, segna un momento significativo nella storia di Acqua Panna e dell'intero Gruppo Sanpellegrino, che da anni supporta iniziative volte a rendere il proprio business sempre più sostenibile e a valorizzare i territori in cui*

*opera"*.

Il sito produttivo di Scarperia, con l’impianto a GNL, porta a compimento un processo di sviluppo all’insegna della sostenibilità,che parte dalla tutela delle fonti e dell’ecosistema circostante, interdetti a qualsiasi attività umana, e passa per l’efficientamento dei sistemi produttivi attraverso il risparmio energetico e idrico, piani di logistica sostenibile e la promozione di attività educative sul corretto utilizzo dell’acqua e sul riciclo.

Fin dal 2014 lo stabilimento,che impiega 156 persone,opera secondo il principio “zero rifiuti in discarica, 100% a riciclo”, una politica aziendale che ha consentito di riciclare totalmente i 1.426.429 kg. di rifiuti prodotti, nel 2012. Negli ultimi 5 anni sono diminuiti anche il consumo di energia elettrica (-9%) e di acqua (-8%) necessari per produrre una bottiglia di acqua minerale, a dimostrazione del fatto che anche tutte le operazioni accessorie, come lavaggi, risciacqui e usi industriali, sono state ottimizzate per ridurre lo spreco di acqua ed energia.

Dal 2012 al 2016, Acqua Panna ha ridotto del 54,9% le emissioni di $CO_2$ del sito di Scarperia, che sono passate da 1,84 a 0,83 kg. ogni 1000 bottiglie prodotte, espressione della volontà di conseguire performance sempre più soddisfacenti e mirate a diminuire sensibilmente l'impatto ambientale.

www.acquapanna.com